

Засувка чавунна паралельна
дводискова з висувним шпинделем
30ч6бр



Паспорт, технічний опис та інструкція з експлуатації

1. Призначення та технічні характеристики

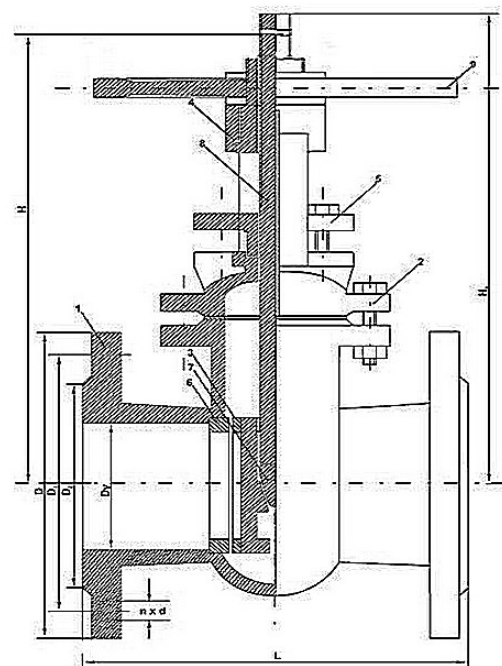
- 1.1 Засувка застосовується в якості запірного пристрою на трубопроводах з транспортування чистої та технічної води, насиченої пари.
- 1.2 Використання засувок в якості регулюючих пристроїв не допускається, тобто диски повинні бути опущені або підняті до повного закриття або відкриття затвору. 1.3 Засувки встановлюються на середовища, до яких застосовані матеріали є корозійностійкими .
- 1.4 Основні технічні дані та характеристики вказані в Таблицях 1,2.
- 1.5 Засувки, незалежно від діаметра умовного проходу, розраховані на максимальний умовний тиск 1,0МПа (10 кг/см²) і можуть встановлюватися на трубопроводах відповідно до параметрів вказаних в Таблиці 1

Основні параметри та характеристики Таблица 1

Основні параметри та характеристики	Номинальний (умовний) прохід DN (ДУ) мм.									
	50	80	100	125	150	200	250	300	400	500
Тиск номінальний (умовний) PN (P _y) МПа (кгс/см ²)	1,0 (10)									
Робоче середовище	Чиста та технічна вода, насичена пара									
Герметичність затвору за ГОСТ 9544- 2015	Клас В									
Температура робочого середовища, t°С	До 225°С									
Робочий тиск	10			9				8,5		
Маса, кг, не більше	11	19,5	23	35	45	75	123	163	330	580

Основні габаритні та приєднувальні розміри Таблица 2

DN(Дy)	L	H	H1	D	D1	d-n	Макс. обертальний момент Нм(кгс/м)
DN50	180	240	290	160	125	19-4	75(7,5)
DN80	210	300	385	195	160	19-4/8	120(12,0)
DN100	230	335	425	215	180	19-8	255(25,5)
DN125	255	425	530	245	210	19-8	290(29,0)
DN150	280	470	600	280	240	22-8	330(33,0)
DN200	330	645	800	340	295	22-8	450(45,0)
DN250	450	750	975	395	350	22-12	520(52,0)
DN300	500	1032	1272	445	400	22-12	580(58,0)
DN350	550	1280	1480	500	460	22-16	750(75,0)
DN400	600	1120	1480	565	515	26-16	885(88,5)
DN500	700	1680	2170	670	620	26-20	1300(130,0)



Приєднання до корпусу - фланцеве. Приєднувальні розміри і розміри ущільнювальних поверхонь за ГОСТ 12815-80 виконання 1. Відповідні фланці за ДСТУ ГОСТ 12820: 2008

Установче положення засувки- маховиком (приводом) вгору.

Напрямок робочого середовища- будь-який.

Будівельна довжина засувки- за ГОСТ 3706-83.

Матеріали основних деталей засувки:

корпус, кришка, втулка різьбова, фланець сальника, маховик, клин знімний, диски - сірий чавун СЧ 18;

шпindelь- сталь 20 або 10 кп;

ущільнення- латунь ЛЦ38Mn2C2 .

Засувка відноситься до класу відновлюваних, ремонтваних виробів .

Пристрій та принцип роботи .

Засувка складається з наступних основних деталей: корпусу 1, кришки 2, дисків 3, втулки різьбової 4, фланця сальника 5, кілець ущільнювальних 6, клина знімного 7, шпинделя 8, маховика 9 .

Між фланцями корпусу та кришки розміщується паронітова прокладка. Допускається установка прокладки з гуми, при цьому температура робочого середовища не повинна перевищувати 90 °

Для запобігання проходу робочого середовища між кришкою та шпинделем, в сальниковій камері розміщується сальникова набивка, що піджимається фланцем сальника за допомогою двох болтів. В якості сальникової набивки використовується набивка марки АП .

Верхнє ущільнення засувок забезпечує розвантаження сальникового вузла при відкритому затворі, затвор складається з дисків 3, між якими розміщений шпиндель 8 зі знімним клином 7 .

Закриття засувок з ручним управлінням відбувається при обертанні маховика з різьбовою втулкою за годинниковою стрілкою, в результаті чого, шпиндель спільно зі знімним клином, робить поступальний рух. При закритті, шпиндель з дисками і клином між ними, опускається. При крайньому нижньому положенні, диски впираються в опорну поверхню дна корпусу, а клин, продовжуючи спільно зі шпинделем поступальний рух, розсовує диски і щільно притискає ущільнювальні поверхні дисків до ущільнюючих поверхонь корпусу, при цьому досягається щільність закриття проходу.